

Подготовка к работе

Перед началом работы горелки необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии внешних повреждений и загрязнения сопловой части горелки. Также необходимо убедиться, что рукав не имеет повреждений и герметично соединен с ниппелем горелки хомутом

Проверить правильность присоединения рукава к горелке. Соединение горелки с газовым баллоном осуществляется резиновым рукавом по ГОСТ 9356.

При зажигании горелки открыть вентиль на баллоне, а затем медленно открыть вентиль на горелке. Зажгите горелку.

Если горелка оснащена рычагом, то сначала с помощью вентиля уменьшить пламя до минимума, а затем рычагом установить интенсивность пламени. Отпуск рычага возвращает интенсивность пламени на минимум.

Техническое обслуживание.

Профилактический осмотр и техническое обслуживание горелки производить ежемесячно, осуществляя:

- прочистку каналов горелки от нагара и промывку в авиационном бензине (после чего тщательно просушить).
- проверку герметичности резьбовых и паяных соединений, вентиля горелки с помощью воздуха или азота давлением 0,3 МПа (Зкгс/см²) в ванне с водой.

При ремонте горелки все детали должны быть очищены от веществ, которые могут активно реагировать с кислородом при нормальных условиях, т.е. растворителей на основе углеводорода, масел и жиров. Для смазки уплотнительных колец следует использовать ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или другие смазочные вещества, пригодные для работы в кислороде при максимальном рабочем давлении и максимальной температуре (ГОСТ 29090-91).

Полный срок службы до списания для горелок газозвоздушных типа «ГВ» установлен 2,5 года. Критерием предельного состояния является износ седла вентиля на глубину более 1,5 мм. По истечению назначенных показателей изделие изымается из эксплуатации и направляется в ремонт или подвергается утилизации в зависимости от состояния изделия.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие горелки требованиям технической документации при соблюдении правил эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. По вопросам гарантии обращаться к поставщику (продавцу) продукции.

Свидетельство о приемке

Горелка газозвоздушная типа «ГВ» испытана и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приемке _____

ГОРЕЛКА ГАЗОВОЗДУШНАЯ ГВ И ЕЕ МОДИФИКАЦИИ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ



Назначение

Горелка газозооушная типа «ГВ» и ее модификации (далее по тексту – «горелка») предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, пайки (в том числе при проведении ювелирных работ), обжига и очистки металлических поверхностей от краски, окалины и ржавчины, нагрева битумных материалов при проведении гидроизоляционных работ и других целей.

Горелки изготавливаются по ГОСТ 29091 в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.008, вида климатического исполнения УХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150, но для работы при температуре окружающей среды от плюс 45°С до минус 15°С – горючий газ пропан.

Оборудование соответствует декларации соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования».

Техническая характеристика и описание горелки

Таблица 1.

Наименование	ГВ-100 (ГВ-111)	ГВ-П	ГВ-3	ГВ-3СР	ГВ-РВ-500 (850; 1000)	ГВ-РВТ-500 (850)	ГВ-2РВТ-850	ГВ-4РВТ	ГВ-РВТП-850
Расход газа, м³/час, не более	1,4	1,5	1,2	1,5			2,4	4,8	1,5
Давление на входе, МПа	0,15	0,05	0,4	0,05	0,4				
Способ регулировки	Вентиль + рычаг	Вентиль		Вентиль + рычаг					
Диаметр стакана	35	17/22/40		25/35/50	50	60			
Количество наконечников	1						2	4	1
Особенности	-	Паяльник	-			Турбосопло			Пьезоподжиг + Турбосопло
Габариты, мм	500		450	500	500 (850; 1000)	500 (850)	850		
Масса, не более	0,38 (0,41)	0,7	0,66	0,8	0,57 (0,6; 0,8)	0,52 (0,76)	1,4	1,8	0,9

Таблица 2.

Наименование	ГВ-400 (500; 850; 1000)	ГВ-9607	ГВ-2511	ГВП-3	ГВК-500	ГВКП-850 (К; Р)
Расход газа, м ³ /час, не более	1,5	0,12	0,08	1,2	-	-
Давление на входе, МПа	0,05	-	-	0,4	-	-
Способ регулировки	Вентиль					
Диаметр стакана	50	-	-	16/20	25	20
Количество наконечников	1					
Особенности	-	Пьезоподжиг		-	Возможность применения переходника для подключения баллончиков с газом	Пьезоподжиг; Кронштейн под баллончик; Присоединение к м/л баллону; Переходник для баллончиков;
Габариты, мм	400 (500; 850; 1000)	150	170	450	500	850
Масса, не более	0,5 (0,7; 0,8; 0,9)	0,124	0,153	0,55	0,5	1,3 (1,65; 1,35)

Горелка работает по принципу инжесктивирования воздуха из атмосферы струей горючего газа с образованием рабочего пламени в выходном сопле.

В качестве горючего газа используется пропан.

Комплект поставки

Наименование	Количество
Горелка в собранном виде	1 шт.
Паспорт	1 экз.

Конструктивное исполнение горелки

Наименование деталей горелки приведено на рисунке 1:

1. Сопло
2. Пьезозажигалка
3. Трубка
4. Защитная ручка
5. Инжектор
- 5a. Вентиль дежурного пламени
- 5b. Рычаг подачи газа

Виды исполнения горелок

- Длина горелки от 400 до 1000 мм
- Сопла диаметром от 10 до 75 мм
- Количество сопел от 1 до 4
- Пьезоподжиг
- Стандартное или турбо-сопло, повышающее эффективность сгорания пропана.

Условное обозначение горелки

Пример:

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. ГВ-РВТП-850, где: <ul style="list-style-type: none"> - ГВ – горелка воздушная; - Р – рычаг; - В – вентиль; - Т – турбосопло; - П – пьезоподжиг; - 850 – длина горелки. | <ol style="list-style-type: none"> 2. ГВ-2РВТ-850, где: <ul style="list-style-type: none"> - ГВ – горелка воздушная; - 2 – количество сопел; - Р – рычаг; - В – вентиль; - Т – турбосопло; - 850 – длина горелки. |
|--|---|

Указание мер безопасности.

При эксплуатации горелки необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ПБ-03-576-03;
- «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» ГОСТ 12.2.008;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00.

Перед работой убедитесь в герметичности всех соединений горелки.

Во избежание ожогов используйте специальную зажигалку.

При работе в закрытых помещениях необходимо наличие местной или общеобменной вентиляции

По окончании работы закрыть вентиль горелки, затем вентиль пропанового баллона, после чего кратковременным открыванием вентиля горелки стравить газ из рукава в атмосферу.

Запрещается в качестве горючего использовать ацетилен!!!

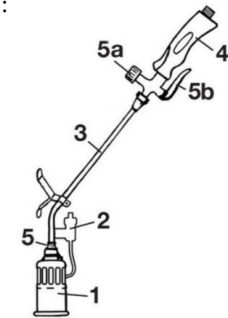


Рисунок 1